

GERAIS	1	Fabricante		GURGEL	
	2	Modelo	Código do Fabricante	FD 30 CT	
			Transmissão ZTMW	YQXD30A	
	3	Motor	Xinchai		A490BPG
	4	Capacidade	Capacidade nominal	kg	3.000
	5	Centro de Carga	Distância	mm	550
	6	Tipo de combustível			DIESEL
	7	Posição do operador			SENTADO
	8	Altura do degrau		mm	510
	9	Tipo de pneu - Dianteiro/Traseiro			PNEUMÁTICO
10	Tração	Dianteira		4 x 2	
DIMENSÕES	11	Elevação padrão torre de 3 estágios	Elevação máxima (até a face superior dos garfos)	mm	4.700
	12	Torre	Tipo de torre		TRIPLEX
	13	Largura do carro porta garfos		mm	1.080
	14	Dimensões dos garfos	Espessura x Largura x Comprimento (partindo da face do encosto)	mm	50 x 130 x 1.070
			Altura total x comprimento total	mm	650 x 1.130
	15	Inclinação da torre	Para frente / para trás	graus	6 / 6
	16	Dimensões da empilhadeira	Comprimento (até a face do encosto dos garfos)	mm	2.800
			Comprimento (até a ponta dos garfos)	mm	3.870
			Largura total	mm	1.225
			Altura da torre (conjunto totalmente abaixado)	mm	2.160
Altura da torre estendida (considerando o protetor de carga)			mm	5.980	
Altura do protetor do operador			mm	2.170	
17	Raio de curva	Mínimo externo (OTB)	mm	2.250	
18	Distância da carga	Distância do centro da roda à face do encosto dos garfos	mm	485	
DESEMPENHO	19	Velocidades	Velocidade máxima de marcha - com carga / sem carga	km/h	17 / 18
	20	Velocidade de elevação	Torre 3 estágios – com carga / sem carga (FFL)	m/s	0,37 / 0,51
	21	Velocidade de abaixamento	Torre 3 estágios – com carga / sem carga (FFL)	m/s	0,40 / 0,40
	22	Força na barra de tração	Com Carga / sem Carga a 1.6 km/h	Kn	12.7/8.3
	23	Capacidade vencer rampa	Com Carga / sem Carga a 1.6 km/h	%	23
PESO	24	Peso	Peso total da empilhadeira sem carga	kg	4.625
			Peso total da empilhadeira com carga nominal	kg	7.625
RODAS E PNEUS	25	Dimensão do pneu	Dianteiros		28x9-15
			Traseiros		6.50-10
	26	Distância entre eixos	Distância	mm	1.700
	27	Altura livre do solo	Sem carga, no ponto mais baixo	mm	140
			Sem carga, no centro da distância entre eixos	mm	170
28	Freios de serviço	Sistema de acionamento / sistema de operação		PEDAL/HIDRÁULICO	
29	Freios de estacionamento	Sistema de acionamento / sistema de operação		MANUAL/MECÂNICO	
TREM DE FORÇA	30	Bateria	Tipo		SELADA
			Tensão / capacidade de carga	V / Ah	12 / 80
	31	Motor	Desempenho / rotações do motor	Hp / rpm	50 / 2650
			Consumo diesel	l/h	1.8
			Torque / rotações do motor	N.m / rpm	148 / 1.800~1900
			Número de cilindros / cilindrada	nº / cc	4 / 2.540
	32	Tipo de transmissão	Com sistema de mudança de direção	tipo	ELETRÔNICA
	33	Número de velocidades à frente e ré		velocidade	1/1
34	Tanque de combustível	Capacidade	litros	35~40	
35	Dispositivo auxiliar de pressão	Pressão de alívio para acessórios hidráulicos	psi	2500	