

GERAIS	1	Fabricante		GURGEL
	2	Modelo	Código do Fabricante Transmissão ZTMW	FD 30 CT YQXD30A
	3	Motor	Xinchai	A490BPG
	4	Capacidade	Capacidade nominal	kg 3.000
	5	Centro de Carga	Distância	mm 550
	6	Tipo de combustível		DIESEL
	7	Posição do operador		SENTADO
	8	Altura do degrau		mm 510
	9	Tipo de pneu - Dianteiro/Traseiro		PNEUMÁTICO
	10	Tração	Dianteira	4 x 2
DIMENSÕES	11	Elevação padrão torre de 3 estágios	Elevação máxima (até a face superior dos garfos)	mm 4.750
	12	Torre	Tipo de torre	TRIPLEX
	13	Largura do carro porta garfos		mm 1.080
	14	Dimensões dos garfos	Espessura x Largura x Comprimento (partindo da face do encosto)	mm 50 x 130 x 1.070
			Altura total x comprimento total	mm 650 x 1.130
	15	Inclinação da torre	Para frente / para trás	graus 6 / 6
	16	Dimensões da empilhadeira	Comprimento (até a face do encosto dos garfos)	mm 2.800
			Comprimento (até a ponta dos garfos)	mm 3.870
			Largura total	mm 1.225
			Altura da torre (conjunto totalmente abaixado)	mm 2.160
		Altura da torre estendida (considerando o protetor de carga)	mm 5.980	
		Altura do protetor do operador	mm 2.170	
17	Raio de curva	Mínimo externo (OTB)	mm 2.250	
18	Distância da carga	Distância do centro da roda à face do encosto dos garfos	mm 485	
DESEMPENHO	19	Velocidades	Velocidade máxima de marcha - com carga / sem carga	km/h 17 / 18
	20	Velocidade de elevação	Torre 3 estágios – com carga / sem carga (FFL)	m/s 0,37 / 0,51
	21	Velocidade de abaixamento	Torre 3 estágios – com carga / sem carga (FFL)	m/s 0,40 / 0,40
	22	Força na barra de tração	Com Carga / sem Carga a 1.6 km/h	Kn 12.7/8.3
	23	Capacidade vencer rampa	Com Carga / sem Carga a 1.6 km/h	% 23
PESO	24	Peso	Peso total da empilhadeira sem carga	kg 4.625
			Peso total da empilhadeira com carga nominal	kg 7.625
RODAS E PNEUS	25	Dimensão do pneu	Dianteiros Traseiros	28x9-15 6.50-10
	26	Distância entre eixos	Distância	mm 1.700
	27	Altura livre do solo	Sem carga, no ponto mais baixo Sem carga, no centro da distância entre eixos	mm 140 170
	28	Freios de serviço	Sistema de acionamento / sistema de operação	PEDAL/HIDRÁULICO
	29	Freios de estacionamento	Sistema de acionamento / sistema de operação	MANUAL/MECÂNICO
TREM DE FORÇA	30	Bateria	Tipo Tensão / capacidade de carga	SELADA V / Ah 12 / 80
	31	Motor	Desempenho / rotações do motor Consumo diesel Torque / rotações do motor Número de cilindros / cilindrada	XINCHAI CO Hp / rpm 50 / 2650 l/h 1.8 N.m / rpm 148 / 1.800-1900 nº / cc 4 / 2.540
	32	Tipo de transmissão	Com sistema de mudança de direção	tipo ELETRÔNICA
	33	Número de velocidades à frente e ré		velocidade 1/1
	34	Tanque de combustível	Capacidade	litros 35-40
	35	Dispositivo auxiliar de pressão	Pressão de alívio para acessórios hidráulicos	psi 2500